

Условия поставки

Не смотря на то, что сталь AMLoCor не включена в EN 10248, шпунты, произведенные из нее удовлетворяют основным требованиям EN 10248-1 за исключением §7.3, §7.5, §10.

Шпунтовые сваи из стали AMLoCor поставляются с геометрическими допусками по EN 10248-2.

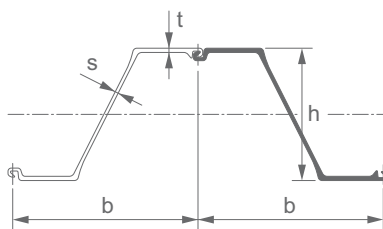
По запросу возможно предоставить сертификат 3.2 в соответствии с EN 10204

Механические свойства и химический состав

AMLoCor	Минимальный предел текучести	Минимальная прочность на разрыв	Минимальное удлинение	Химический состав							
	R_{eH} МПа	R_m МПа	$L_0 = 5.65 \sqrt{S_0}$ %	(не более % от массы)							
				C	Mn	Si	P	S	N	Cr	Al
Blue 320	320	440	23	0.27	1.70	0.60	0.05	0.05	0.011	1.50	0.65
Blue 355	355	480	22	0.27	1.70	0.60	0.05	0.05	0.011	1.50	0.65
Blue 390	390	490	20	0.27	1.70	0.60	0.05	0.05	0.011	1.50	0.65

Минимальный предел текучести R_{eH} гарантирован в зависимости от секции. В таблице ниже показаны доступные на Июль 2011 г. комбинации шпунтовых секций и марок стали.

Пожалуйста, проверьте наличие обновлений на сайте по ссылке www.arcelormittal.com/sheetpiling или свяжитесь с нашим техническим департаментом.



Секция	b	h	t	s	G	$W_{y,el}$	Blue 320	Blue 355	Blue 390
	мм	мм	мм	мм	кг/м ²	см ³ /м			
AZ 26-700	700	460	12.2	12.2	147	2 600	✓	✓	✓
AZ 28-700	700	461	13.2	13.2	157	2 760	✓	✓	✗
AZ 38-700N	700	500	16.0	12.2	181	3 795	✓	✗	✗
AZ 40-700N	700	501	17.0	13.2	192	3 995	✓	✗	✗
AZ 44-700N	700	500	19.0	15.0	214	4 405	✓	✗	✗
AZ 46-700N	700	501	20.0	16.0	225	4 605	✓	✗	✗
AZ 26	630	427	13.0	12.2	155	2 600	✓	✓	✓
AZ 28	630	428	14.0	13.2	166	2 755	✓	✓	✗

b Ширина t Толщина полки G Масса погонного метра шпунтовой стенки
h Высота s Толщина стенки $W_{y,el}$ Упругий момент сопротивления